

**Dichiarazione ai sensi dell'art. 14 comma 1 e comma 1 ter del D.Lgs. n. 33/2013,
come modificato dall'art. 13 del D.lsg. n. 97/2016.**

Il sottoscritto Francesco Angelo Meloni, titolare di Posizione Organizzativa dell'area tecnica dell'Unione dei Comuni del Coros, comunica di seguito, secondo quanto disposto dal comma 1 - lettere dalla (c alla (e e comma 1 ter dell'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013, di aver percepito i compensi (indicati al lordo) a carico della finanza pubblica, come sotto elencati:

ANNO	Retribuzione	Indennità di titolarità di P.O.	Retribuzione di risultato	Importi di viaggi di servizio o missioni	Incarichi presso altre p.a. (specificare ente e importo)	Totale emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica
2016	€ 19.735,78	€ 12.000,00	€ 0,00	€ 742,59	€ 0,00	€ 32.478,37

Ossi, 06.04.2017

Francesco Angelo Meloni

*(firma digitale ai sensi del D.lgs. n. 82/2005-
art. 21, comma 2)*